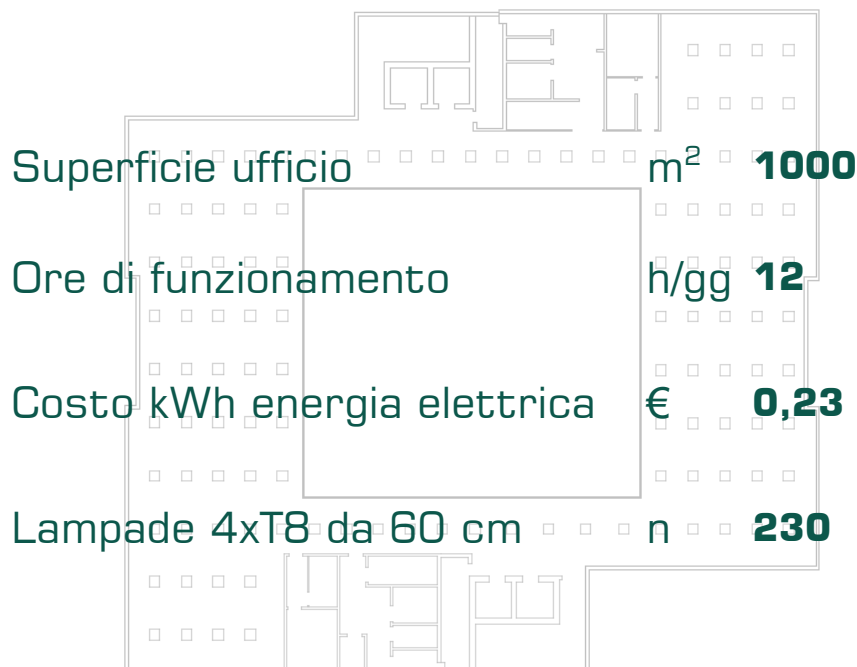




IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE A RISPARMIO ENERGETICO



la nostra proposta
sistema con tubi T8 a LED
energia annua risparmiata
42.000 kWh
risparmio annuo
€ 9.500

Compilando la scheda allegata con i vostri dati e le caratteristiche del vostro parcheggio saremo in grado di farvi una **esatta previsione** dei **costi**, dei **risparmi** ed un **programma** per la realizzazione

I risparmi energetici ed economici sono stati stimati per il retrofit di un impianto di illuminazione composto da luci a fluorescenza con reattore elettromagnetico di classe B2, funzionanti 12 ore al giorno per 223 giorni all'anno e considerando un costo dell'energia elettrica pari a 0,23 €/kWh. L'ammontare dei risparmi può cambiare al variare di tali parametri ed è pertanto da ritenersi come valore indicativo delle potenzialità di efficientamento energetico di impianti illuminotecnici

SMR 2006 s.r.l.

Via B. Davanzati, 5
20158 Milano
T +39 02 8975 3177
F +39 02 8975 3178
info@smr2006.com
smr2006@
postacert.vodafone.it
www.smr2006.com

RIVA 04946200963
REA 1784684

ESCo Energy Service Company
Accreditamento GSE del 03.12.13

ISO 9001 - 2008
Cert. n. 50 100 12344



associato
aie
assimpredil ance